

Anwendung des FEMATOP:

1. Füllen Sie 15 Liter Wasser in einen Eimer und schütten Sie unter kräftigem Umrühren mit einem elektrischer Handmixer/-rührer das Pulver des FEMATOP 2901 (25-kg-Sack) ein – langsam, damit sich keine Klumpen bilden.
2. Füllen Sie in einen zweiten Eimer 5 Liter Wasser: Schütten Sie unter kräftigem Umrühren mit einem elektrischer Handmixer/-rührer das Pulver des FEMATOP HV (200-g-Päckchen) ein. Auch hier bitte Vorsicht: Das Pulver nur langsam einschütten – sonst Klumpen-Bildung).
3. Schütten Sie die 5 Liter flüssiges FEMATOP HV unter kräftigem Umrühren in das große Gebinde hinein.
4. Wir empfehlen eine Ruhezeit von ca. 5 bis 8 Stunden.
5. Danach können Sie das 2-Komponenten-Material in eine Wanne schütten und dort die Gitteroste eintauchen.
6. Nach dem ersten Eintauchen: Gitteroste abtropfen lassen und auf einer EURO-Palette oder Ähnlichem aufeinander stapeln.
7. Gitteroste am besten über Nacht liegen lassen; nach dem trocknen ein zweites Mal und evtl. ein drittes Mal eintauchen. Dazwischen/danach trocknen lassen.
8. Abschließend können die Roste wieder in der Kabine eingebaut werden.

ACHTUNG: Die Gitteroste müssen absolut fettfrei und frei von Schmutz- bzw. Lackrückständen bzw. metallisch blank sein. Am besten ist es, wenn Sie eine sandgestrahlte, thermisch oder chemisch entlackte Oberfläche haben.

Die Reinigung sollte so erfolgen, dass zukünftig täglich kurz mit einem Reinigungsgerät über die Roste hinweggekehrt/gebürstet wird. Zusätzlich am Wochenende die Zwischenräume nach unten mit einem langborstigen Besen oder ähnlichem durchreinigen/durchstechen.

Die Zyklen sind je nach Kunde/Anlage/Lacksystem selbst festzulegen und ergeben sich aus dem Produktionsablauf oder auch Organisationsablauf.