



ensutec | Environment and Surface Technologies

Il y a de la place pour l'amélioration !

Améliorez votre taux de transfert avec le système de mise à la terre fonctionnel airmatic !



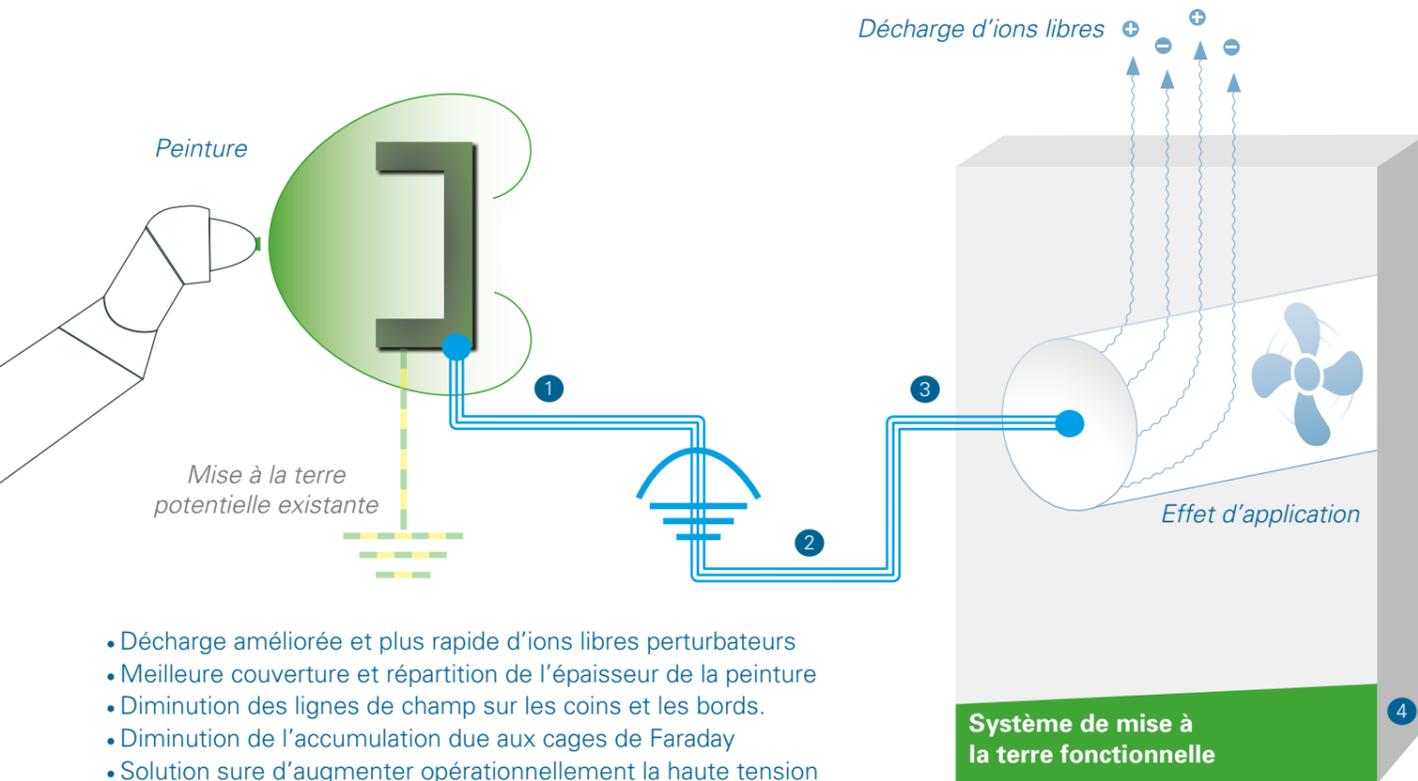
Systeme de mise à la terre fonctionnelle airmatic permettant l'optimisation de toutes vos applications de revêtement électrostatique.



ensutec™
Environment and Surface Technologies

Efficacité !

Avantages du système de mise à la terre fonctionnelle airmatic.



- Décharge améliorée et plus rapide d'ions libres perturbateurs
- Meilleure couverture et répartition de l'épaisseur de la peinture
- Diminution des lignes de champ sur les coins et les bords.
- Diminution de l'accumulation due aux cages de Faraday
- Solution sûre d'augmenter opérationnellement la haute tension



1 Connexion du système de mise à la terre fonctionnelle en cabine de peinture



2 Câblage de la mise à la terre fonctionnelle



3 Connexion à l'armoire de mise à la terre fonctionnelle



4 Armoire Electrique

Innovant !

airmatic, système de mise à la terre fonctionnelle et mise à la terre de protection.

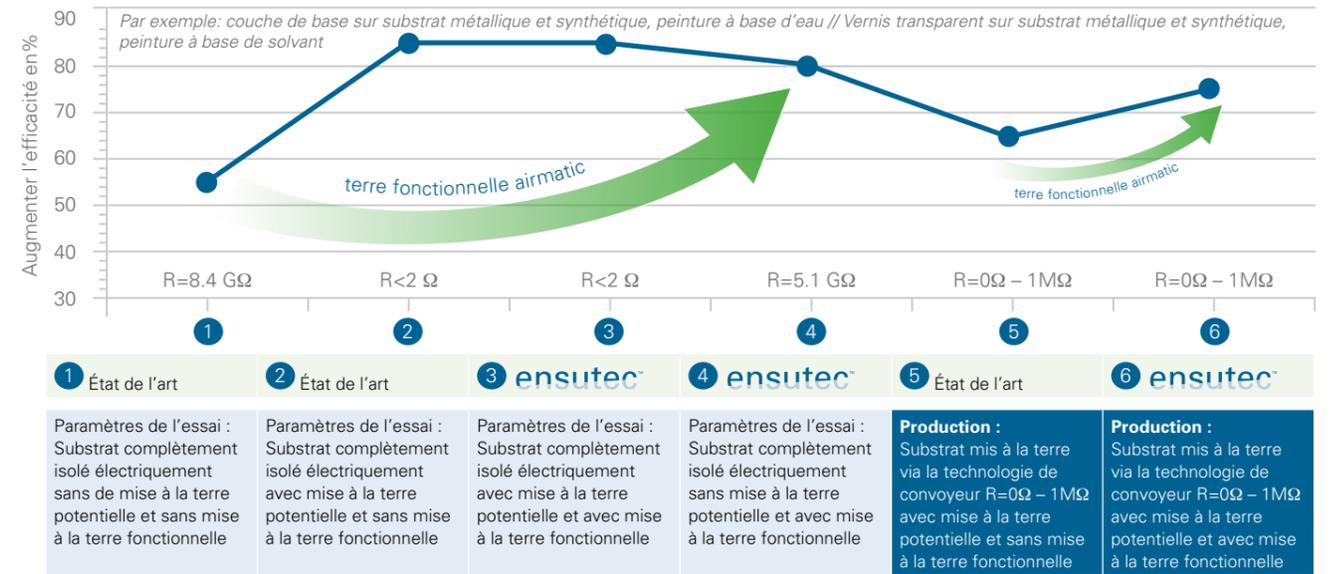
Le système de mise à la terre fonctionnelle airmatic améliore la compatibilité électromagnétique. Il contribue à un meilleur fonctionnement des installations et des systèmes et à la compatibilité de l'équipement avec les systèmes électrostatiques, tout en tenant compte des fréquences basées sur l'environnement et la création d'un potentiel de référence. La mise à la terre fonctionnelle airmatic est un système complémentaire pour améliorer le rendement des installations mais n'assume pas une fonction de mise à la terre de protection.

Ciblée !

Tâches et domaines d'application.

Le système de mise à la terre fonctionnelle airmatic, améliore l'efficacité des systèmes « Electrostatiques », tout en améliorant la couverture, la pénétration et l'épaisseur totale du revêtement. C'est un système qui joue un rôle clé dans l'optimisation du fonctionnement régulier des applications « Electrostatiques ».

Comparaison de l'efficacité du transfert avec et sans système de mise à la terre fonctionnelle airmatic.



Augmentation du taux de transfert de **10 à 20%**

Rapport d'optimisation sur un « bol électrostatique » pendant une période de 6 semaines pour un résultat ...

Date de Test	Robots	HV [kV]	Rotation [RPM]	Produit [ml]	Pression 1 [bar]	Pression 2 [bar]	Epaisseur Peinture [µm]	N° de Skid	Commentaires
04.06.2017	Installation et mise en service du système de mise à la terre fonctionnelle airmatic: journée d'essai avec 10 essais de peinture sur 2 balancelles								
00	R1	65	38,000	250	0.8	1.0	30-34	261, 262	Les robots R1 et R2 ont été complètement optimisés au préalable jusqu'à leur efficacité maximale; La haute tension ne peut pas être augmentée
	R2	65	38,000	250	0.8	1.0	30-34	261, 262	
22.06.2017	Mise en service du système de mise à la terre fonctionnel après 2 semaines de fonctionnement; journée d'essai avec 5 essais de peinture sur 2 balancelles								
22.06.2017	Epaisseur de revêtement augmentées d'environ 5 µm - 6 µm; environ 2-3% de gain notable; moins de "peau d'orange"								
13	R1	74	38,000	250	0.8	1.0	36-38	269, 270	Débit de peinture réduit à 225 ml/mn; augmentation de la haute tension de 15%
	R2	74	38,000	250	0.8	1.0	36-38	269, 270	
03.07.2017	Mise en service du système de mise à la terre fonctionnel après 4 semaines de fonctionnement; journée d'essai avec 10 essais de peinture à 2 balancelles								
03.07.2017	Les épaisseurs de revêtement ont augmenté d'environ 8 µm-14 µm; Améliorations notables								
25	R1	74	38,000	225	0.8	1.0	42-44	301, 302	Débit de peinture réduit à 190 ml
	R2	74	38,000	225	0.8	1.0	42-44	301, 302	
20.07.2017	Mise en service du système de mise à la terre fonctionnel après environ 6 semaines de fonctionnement								
20.07.2017	Gain de peinture avec les épaisseurs de revêtement et la qualité standards selon les exigences du client								
27	R1	74	38,000	190	0.8	1.0	32-35	35, 36	Epaisseur et qualité de peinture acceptées par le client - Les paramètres d'application sont optimaux
	R2	74	38,000	190	0.8	1.0	32-35	35, 36	

Gain de peinture d'environ **25%**

Avantageux !

Permet de réduire les coûts de production et d'améliorer l'impact sur l'environnement.

- 10 à 20% d'économie de peinture
- Diminution du taux de rebuts
- Amélioration de la sécurité opérationnelle grâce à une réduction des risques électriques
- Pulvérisation sur qualitative réduite
- Valeur intrinsèque accrue de la technologie des systèmes (TPM)
- Réduction des coûts environnementaux et d'élimination des déchets

Améliore la qualité !

Moins de rejets.

- Meilleure répartition de l'épaisseur du revêtement
- Meilleur flux de peinture
- Meilleure pénétration
- Moins d'effet de bord
- Efficacité de transfert accrue

Profitez des progrès du système de mise à la terre fonctionnel airmatic !

Installez le système de mise à la **terre fonctionnelle** airmatic en complément de votre application de peinture électrostatique existante. Optimisez la haute tension pendant la production opérationnelle de fonctionnement et réduisez votre consommation de peinture grâce à un meilleur taux de transfert.



Flacons, Bouteilles en verre

- Verre
- Peinture à base d'eau
- Peinture à base de solvant
- Poudre

Automobile, fournisseur

- Synthétique
- Peinture à base d'eau
- Peinture à base de solvant

Automobile, OEM

- Métal
- Peinture à base d'eau
- Peinture à base de solvant

Poudrage électrostatique

- Métal / verre
- Revêtement en poudre

ensutec™ Products GmbH

Keltenstraße 13
88499 Altheim
Allemagne

Tel: +49 7371 96664-20

Fax: +49 7371 96664-29

info@ensutec-products.de

www.ensutec-products.de

