

ensutec products GmbH

# Produktivität und Qualität erhöhen, erheblich Lack einsparen

Filterung, elektrostatische Neutralisation und Temperierung der Druckluft in der airmatic-Zerstäubungs-optimierung führen zu optimalen Prozessbedingungen und höchster Prozessstabilität beim Lackieren.

Dass die Pistolenluft eine wichtige Stellschraube ist, um das Lackierergebnis zu verbessern, ist ein Fakt. Die airmatic-Anlagentechnik der ensutec Products GmbH verbindet gleich mehrere Komponenten, um den Lackierprozess durch die Aufbereitung der Zerstäuberluft zu optimieren. So sorgen eine Erwärmung, bei Bedarf auch eine Abkühlung und je nach gewählter Anlage eine Klimatisierung der Luft dafür, dass der Anwender über das gesamte Jahr hinweg über Zerstäuberluft mit konstanter Temperatur und Feuchtigkeit verfügt. Hohe Oberflächenqualität wird damit auch bei der Verarbeitung von kritischen Farbtönen oder bei hohen Aussentemperaturen gewährleistet. Dazu kommt als Kerntechnologie eine speziell entwickelte Hochspannungseinheit (EMP-Einheit), in der die Zerstäuberluft durch ein neutrales elektrisches Feld geleitet wird und dadurch eine homogenere Ausbildung des Lackierstrahls entsteht.

## Höherer Auftragswirkungsgrad

Die Tropfengrößenverteilung ist gleichmässiger und mit der Strahlbreite erhöht sich zusätzlich der Auftragswirkungsgrad. Das Zusammenspiel dieser Komponenten bewirkt unter anderem eine deutliche Verringerung des Oversprays. Vorführungen und Versuche zeigen in der Praxis Materialeinsparungen von bis zu 30



Paolo Evoro, Lackiermeister bei «Autowelt von Rotz AG», ist absolut begeistert von der airmatic-Zerstäubungsoptimierung von ensutec. Die Vorführergebnisse haben ihn sofort überzeugt und bestätigen sich auch in der täglichen Praxis.



Die airmatic-Anlagentechnik ermöglicht eine hohe Lackeinsparung, einen besseren Verlauf und nur noch minimale Finish-Aufwendungen.

Prozent bei gleichzeitiger Steigerung der Oberflächenqualität. Als weitere Komponenten bietet ensutec Anlagen für Mehrpistolen- bzw. Mehrarbeitsplatzanwendungen an, sowie die ATEX-Zulassung zur Installation in Ex-Zone 2 ebenso wie für Roboter- und Automatiklackieranlagen im Industrie- und Automotive-Sektor. «In Zusammenarbeit mit der Hochschule Esslingen und dem Automobilzulieferer BIX wurden die Anlagen von ensutec in den vergangenen Jahren wissenschaftlich untersucht und in Feldversuchen die Wirkung und Vorteile der airmatic-Technologie sowohl auf Kunststoff als auch auf Metall aufgezeigt. So konnte nachgewiesen werden, dass durch den Einsatz der airmatic-Zerstäubungsoptimierung unabhängig vom Substrat eine gleichmässiger Tropfengrößenverteilung über einen grösseren Bereich des Lackierstrahls stattfindet. Gleichzeitig erhöht sich durch das Zuschalten der airmatic der Auftragswirkungsgrad und der Overspray reduziert sich spürbar. ●



ensutec Products GmbH  
Altheimer Straße 14  
D-88515 Langenenslingen  
Telefon: +49 (0) 7371 96664-23  
Email: info@ensutec.de